

Sistemas de Detecção e Alarme de Incêndio



Produto / Modelo	Referência	Família
Detector Fumo Óptico Convencional sem Base 30 V FD8030 UniPos	DETFUMFD8030	15
Tamanhos	Cores	
100x47 mm.	<input type="checkbox"/>	

Descrição

Detector de fumo óptico convencional, que indica de forma fiável uma condição de incêndio.

Aplicações

Equipamento adequado para utilização em Instituições, Restauração, Indústria, Hotelaria, Habitações, Comércio, Unidades de Saúde, Estabelecimentos de Ensino, Igrejas, etc.

Características Técnicas

Detector de fumo óptico convencional, que indica de forma fiável uma condição de incêndio quando a concentração de fumo na área protegida atinge um valor predefinido.

A sensibilidade do detector é ajustada de fábrica em conformidade com a norma EN 54-7.

O detector é controlado por um microprocessador e opera segundo um algoritmo avançado de auto-compensação de contaminação da câmara óptica, sinalizando a necessidade de limpar o pó da câmara.

Esta operação de limpeza é fácil de executar desacoplando e voltando a acoplar o corpo do detector da respectiva base (não incluída e que terá de ser adquirida à parte na HSA - N/ Referência BASDF8000).

A construção da câmara óptica com a nova tecnologia utilizada na fabricação, fornece elevada protecção contra a contaminação da câmara óptica por poeiras e matérias inertes.

Características

- Voltagem de funcionamento : 10.5-30V DC
 - Consumo em standby: < 120uA / 22.5V DC
 - Consumo em alarme: 25mA a 30 v
 - Terminais: 1,5 mm²
 - Classe de protecção: IP43
 - Temperatura de funcionamento: -10°C +55°C
 - Área de cobertura: 15 m diâmetro (176m²). De acordo com a EN 54
 - Dimensões: 100 x 47 mm
 - Peso (incluindo a base): 100 g
 - Altura de montagem: max. 11 m. Conforme a EN 54
- Sensibilidade ao fumo: EN 54-7: 2000/A2:2006

Características Técnicas

Este detector funciona com bases 8000 (standard), 8000D (com diodo Schottki), 8000R (com saída relé), 8000DR (com diodo Schottki + resistor 510 ohm) ou 8000L (com resistor 510 ohm). São fornecidos separadamente e fixados no local desejado através de parafusos ou pinos. A ligação electrónica dos componentes necessários à instalação é feita de acordo com o esquema apresentado.

O detector deve ser colocado na base (**fig 1, pos. 1**) e depois rodado no sentido horário até chegar às guias salientes (**fig 1, pos. 2**).

É rodado até parar (**fig. 3.1**). Os slots da base e da carcaça devem coincidir (**fig. 3.2**).

Bloquear o detector

Antes da instalação, a chave (**pos. 4**) é separada da base e a face da língua de bloqueio (**pos. 2**) é cortada.

Remoção de um detector bloqueado na base

Insira a chave no slot (**pos. 4**), empurre ao mesmo tempo que roda no sentido contrário ao sentido horário. Remova a chave e continue a rodar o detector na mesma direcção até que seja libertado da base.

Teste

O detector é testado após instalação como uma parte integrante do sistema de incêndio, ou em actividades de manutenção de acordo com esta ordem:

1. A alimentação é fornecida à linha de alarme de incêndio, à qual o detector está conectado, a partir do painel de controlo ou unidade auxiliar de alimentação 24V DC/0.1A.
2. Decorrido 1 minuto, o detector deve ser activado com recurso a um equipamento de teste de detectores (*detector tester*). Deverá entrar no modo de alarme passados 40 segundos.
3. Interrompendo por 2 segundos a alimentação à linha de alarme onde o detector está conectado, é enviado um comando de restauro pelo painel de controlo. O detector deverá então entrar em modo de *standby* e estará pronto para nova activação passados 40 segundos.

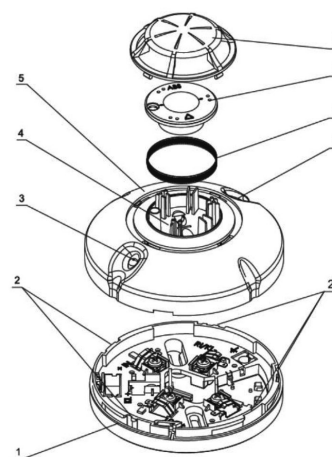


fig.1

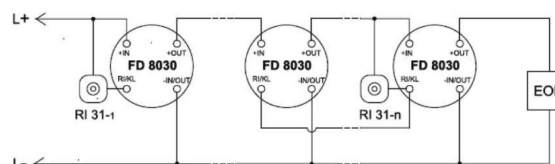


fig.2

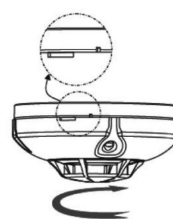


fig.3.1

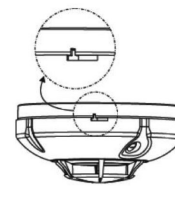


fig.3.2

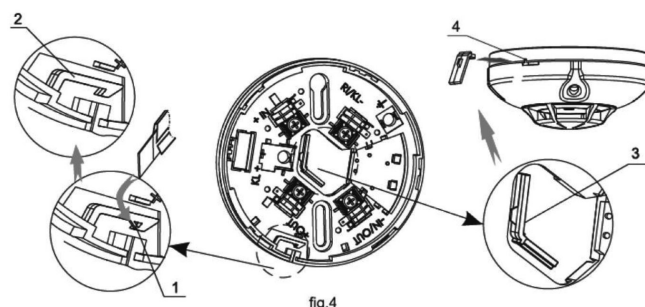


fig.4

Manutenção

A manutenção ao detector deverá efectuar-se conforme segue, por pessoal devidamente habilitado:

1. Inspeção para danos físicos **Mensal**
2. Teste em condições reais **Mensal**
3. Limpeza preventiva da câmara óptica **A cada 6 meses**

Normas

Em conformidade com a norma EN 54-7: 2000/A2:2006; IP43.